

担当者紹介

■設計監理担当



一級建築士

(株)久慈設計 取締役専務執行役員 吉田 司

今や社会・私生活全てにかかせない半導体。その半導体・液晶工場の生産工場に不可欠な資源や色々なサービスの提供サポートを行う企業の施設として、それぞれの特徴を持つ倉庫群、その設計監理業務を経験させていただいたことに感謝いたします。今後一層、需要が高まる半導体工場の総合管理企業としてジャパンマテリアル株式会社様の益々のご発展と、今回担当させていただきました本施設が、その発展の一助になります事を心よりご祈念申し上げます。

配置図

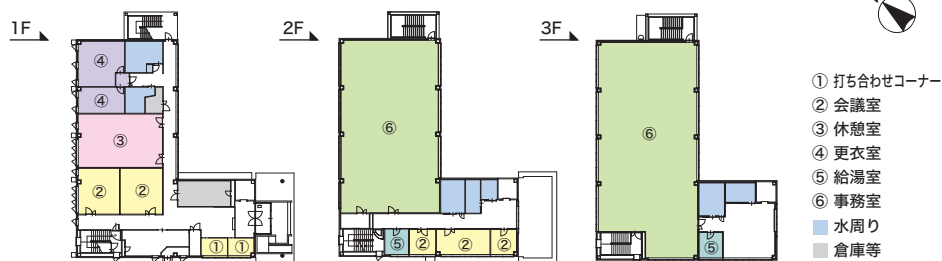


地図

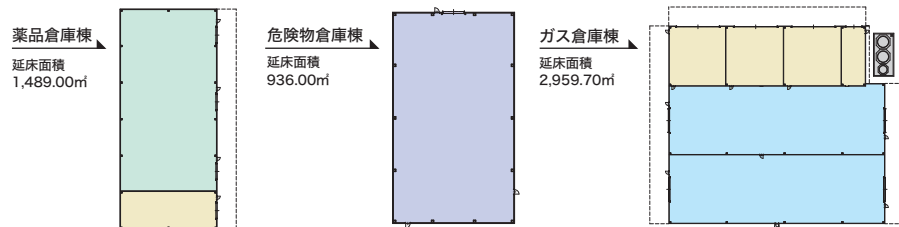


平面図

事務所棟



倉庫棟



Always with a SMILE!

2024
8月号
Vol.233

特集 岩手県北上市

ジャパンマテリアル(株) 北上村崎野倉庫 新設工事設計監理業務

技術を磨き
産業を支え
未来を拓く



KUJI ARCHITECTS STUDIO
株式会社 久慈設計
（一級建築士事務所）

KUJI HIGASHINOH ARCHITECTS STUDIO
株式会社 久慈設計 東日本
（一級建築士事務所）

บริษัท กุจิ เซคเค ไทย จำกัด
KUJI SEKKEI THAI CO.,LTD.
Bangkok

Always with a SMILE!

発行責任者 株式会社 久慈設計
住所 岩手県盛岡市紺屋町3-11
TEL / 019-624-2020

公式HP
トップページ



公式HP
リクルートページ



「ひとつ、ひとつ、実現する ふくしま」

久慈設計は「Fukushima with a SMILE!」を通じて福島県の魅力を発信していきます。



安定供給を実現する倉庫

ガス倉庫棟



外観



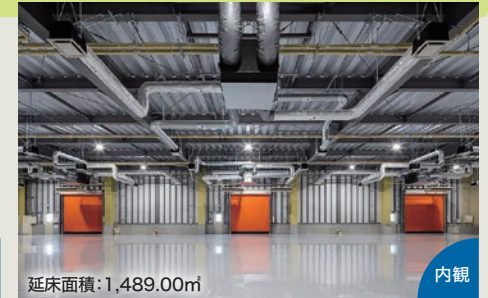
内観

延床面積:2,959.70㎡

薬品倉庫棟



外観



内観

延床面積:1,489.00㎡

危険物倉庫棟



外観



内観

延床面積:936.00㎡

ジャパンマテリアル(株) 北上村崎野倉庫 新設工事設計監理業務

- 施工地 / 岩手県北上市村崎野21地割44番2、成田26地割89番1の一部
- 竣工年月 / 令和6年5月
- 敷地面積 / 18,302.50㎡
- 延床面積 / 6,879.85㎡
- 主な建築物
 - ・事務所棟 / 鉄骨造3階 1,400.00㎡
 - ・ガス倉庫棟 / 鉄骨造平屋 2,959.70㎡
 - ・薬品倉庫棟 / 鉄骨造平屋 1,489.00㎡
 - ・危険物倉庫棟 / 鉄骨造平屋 936.00㎡
 - ・産業廃棄物置場 / 鉄骨造平屋 56.16㎡

事務所棟



1F EVホール



2F EVホール



3F 事務室

日本のものづくりを元気にするために

岩手県北上市は、県南西部にある高速交通と流通の拠点都市です。東北自動車道と秋田自動車道が交差する交通の要衝に位置し、日本全国各地へスムーズにアクセスを可能にすることで、世界に誇る半導体企業が集まり、県内最大級の工業都市を形成しております。

ジャパンマテリアル株式会社は、創業以来、安全・安心を基軸とした「安全最優先」の意識のもと、お互いの深い信頼で結ばれた「Win-Win-Win(トリプルウィン)」に到達することを目標に、半導体や液晶の生産工程に不可欠なガス・超純水・薬品・電力・空調等の供給管理サービスを展開し、日本屈指の技術者集団として基幹産業を支え続けて参りました。

この度、半導体企業に対して迅速適切にサービス・ライフラインを提供するため、利用しやすさと正確なサービスを実現できるよう、各々特徴を持つ倉庫群の新設にあたり、設計事業に久慈設計グループが参画をさせていただきました。

業界でも高水準の特殊ガス供給を

各倉庫は、半導体企業への供給を安定的に行うため、大きく3つの特徴を持つ施設となっております。ガス倉庫棟は特殊ガス棟の貯蔵・提供を主とし、薬品倉庫棟は空調管理され薬品貯蔵・提供ができる良好な環境維持、危険物倉庫棟については有害な薬品等を適切な温度管理のもと安全に貯蔵・提供することを目的とするなど、各々の役割を実現しております。

倉庫棟はいずれも上屋構造体を鉄骨造とし、柱脚固定によるラーメン構造とすることで、空間内には柱の無い大スパン空間を実現いたしました。

また、有事の際にも迅速適切に周囲環境に対し影響のないよう、各施設に発電機を保有、自動火災報知設備、スプリンクラー設備、泡消火設備、屋外消火栓等、防災設備を完備しており、ガス倉庫棟や危険物倉庫棟は、避雷対策として避雷導体設備も設置する建物としております。